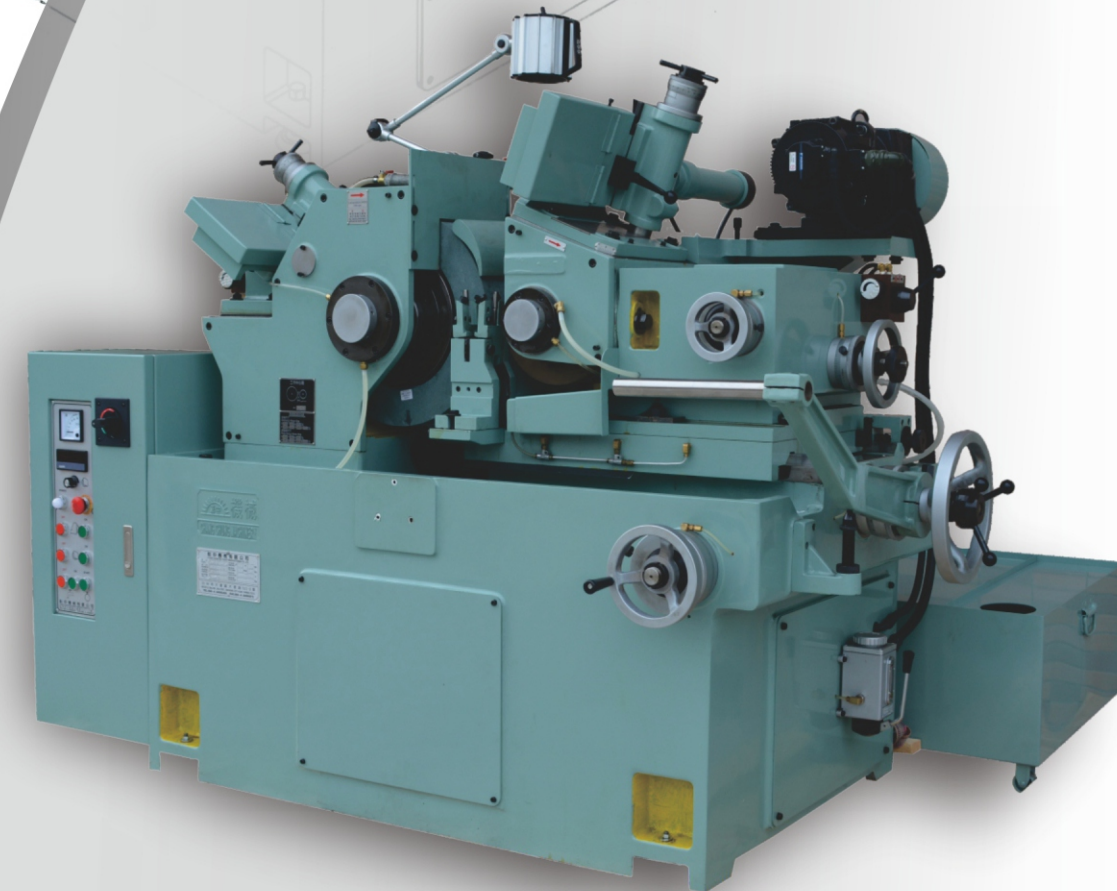


CHANGCHUNG
彰中機械

Centerless Grinder
CORPORATE PROFILE



彰中機械有限公司

CHANG CHUNG MACHINERY MANUFACTURING CO.,LTD

電話：04-2406 6408 04-2406 4816

傳真：04-24066972

E-mail: changchung15@yahoo.com.tw

網址: <http://changchung.tw>

地址：臺中市大裏區大裏路521-3號



彰中機械有限公司

CHANG CHUNG MACHINERY MANUFACTURING CO.,LTD

公司簡介

彰中機械由董事長邱二懷先生創立，於民國七十年一直致力於精密機械領域，專業經驗、修復工程、工具機組立與修配工程為基業，下以三、四十年來，在市場上將精密製造技術融於傳統工藝中，經承製之無心磨床精度及優勢業界高度認可，也為公司立下之良好口碑基礎。本公司將秉持一貫專業、負責、真誠、堅持、服務之信念，從事工具機製造事業，以卓越製造服務為己任，為客戶不斷創造新價值。

經營理念

企業使命:成為世界機械製造業, 優質設備供應商振興民族企業

企業願景:致力於彰中成為世界同行業卓越的企業, 讓工作和生活更美好。

品質理念:品質是企業的尊嚴, 沒有品質就是沒有尊嚴。

服務理念:客戶至上, 高效快捷。

企業價值觀:客戶第一\科技創新\勇於負責\合作共贏。

企業優勢

彰中機械是台中地區精密磨床機械製造商之一, 公司專注高性能精密无心磨設計、製造和服務, 在台灣一直是精密組立、精度修復領導者。不斷持續強化其專業磨床製造服務包括在產能、技術和服務等各方面;以期成為工具企業穩定發展之根本。

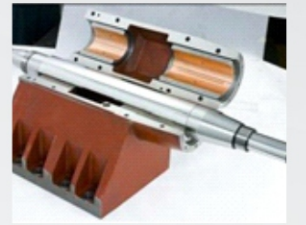
1. 優異剛性、精度完美呈現

鑄件全部經過應力消除, 與時效處理, 確保機臺能長期保持要求之高精度及使用壽命。基體底座100%臺灣自裝, 高剛性機體結構與穩定性, 確保精度永恒。



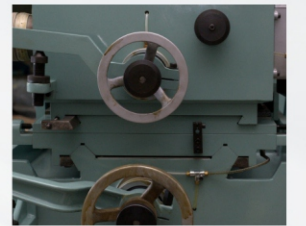
2. 液動壓式主軸

主軸設計極低的摩擦, 溫升低、高剛性油膜適合高速旋轉、應用精確和恒定的旋轉, 確保還轉精度。主軸頭運用油路迴圈冷卻系統設計, 有效地將主軸高速運轉所產生的熱能帶走, 適用於重切削, 高强度生產。使主軸保持在常溫運轉, 避免主軸頭產生熱變位, 維持切削加工時精度的穩定性, 並延長主軸的使用壽命。



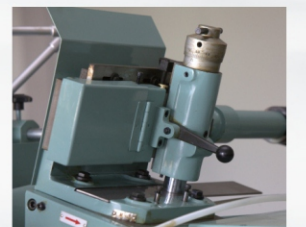
3. 滑動臺

下滑臺採用雙V型滑軌及楔形護軌, 使滑動圓滑及操作穩定。同時能避免泥液侵入。上滑板採鳩形槽結構, 並有 $\pm 5^\circ$ 左右旋轉之功能。同時上下進刀附有微調進刀裝置, 進刀微調可達0.001mm, 使用方便, 並充分提高操作精度。



4. 修整裝置

使用高級鑄鐵FC-30, 經熱處理, 精密研磨及鍍花加工而成。油壓驅動, 無段變速, 修整平穩, 並有緊急把手以備急需。在做通過研磨時, 可依工作性質及需要, 調整導輪修整座(該座可 $\pm 5^\circ$ 旋轉), 使工作物與調整輪有更好之接觸面, 使研磨成品之真直度及表面精度相對提高。



5. 耐磨性

使用高級鑄鐵FC-30經熱處理, 精密研磨及人工精密鍍花加工而成。具有很強的耐磨性。



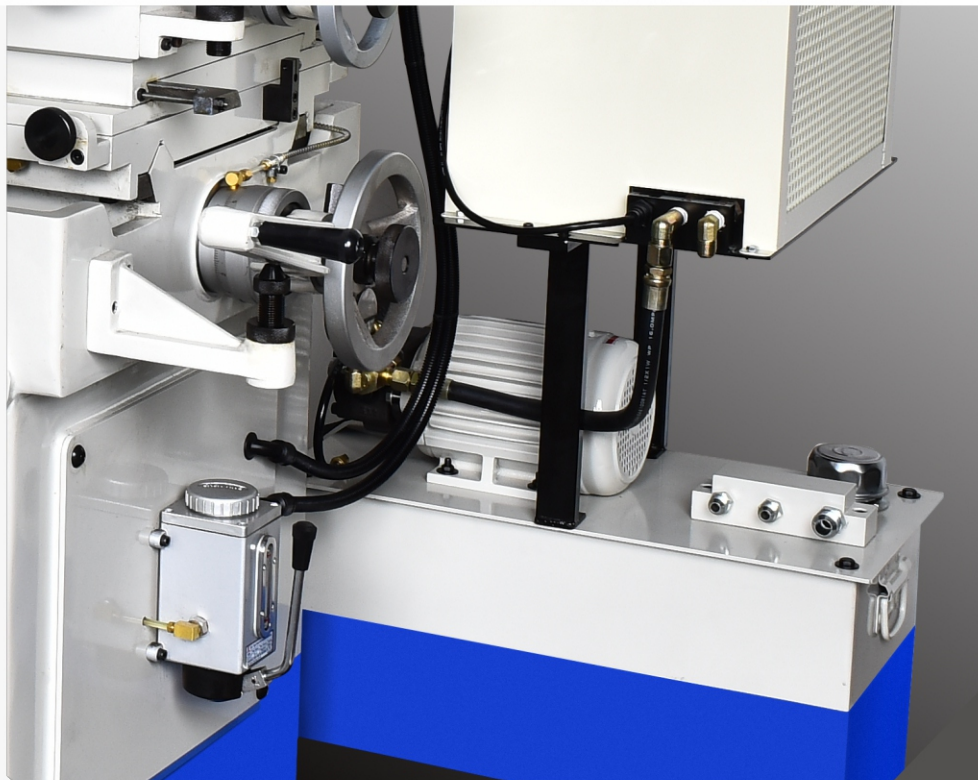
6. 調整輪傳動系統

導輪主軸馬達採用日本制伺服馬達，轉速控制10~250 rpm無段數位設定，可調整到最佳線速度，當導輪外徑變化仍可保持相同的線速度，研磨出最佳產品。馬達座與主軸座連結為一體，導輪傾斜時馬達亦跟隨傾斜，完全排除皮帶輪與皮帶不平行及扭轉之問題。

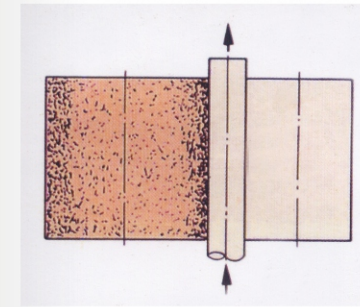


7. 主軸迴圈油系統

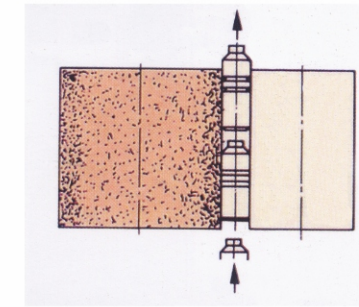
主軸自動潤滑與油壓修整裝置為同一油泵，外置油箱，清洗換油方便，迴圈油經兩個濾油網過濾並裝有壓力控制器，確保主軸壽命。



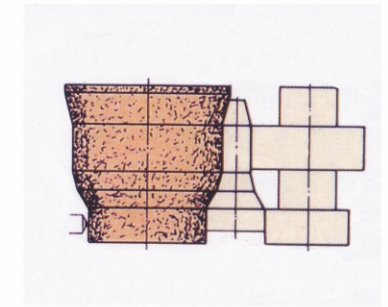
無心研磨實例 Applications:



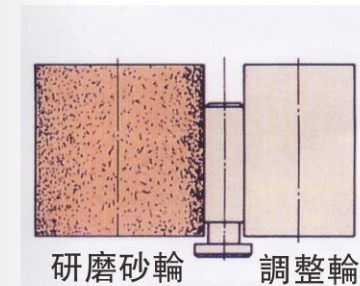
通過研磨



通過研磨

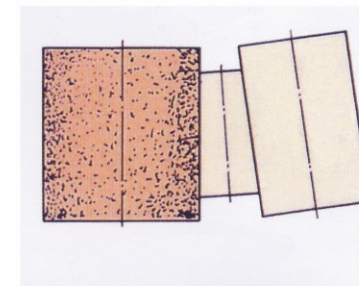


鑽石修整 成型研磨

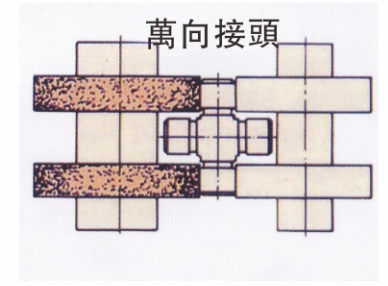


研磨砂輪 調整輪

入料研磨



入料研磨



萬向接頭

入料研磨

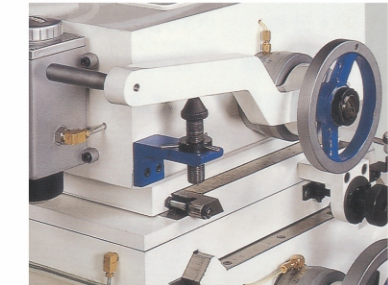
精密部件 Exactitude parts



精密主軸



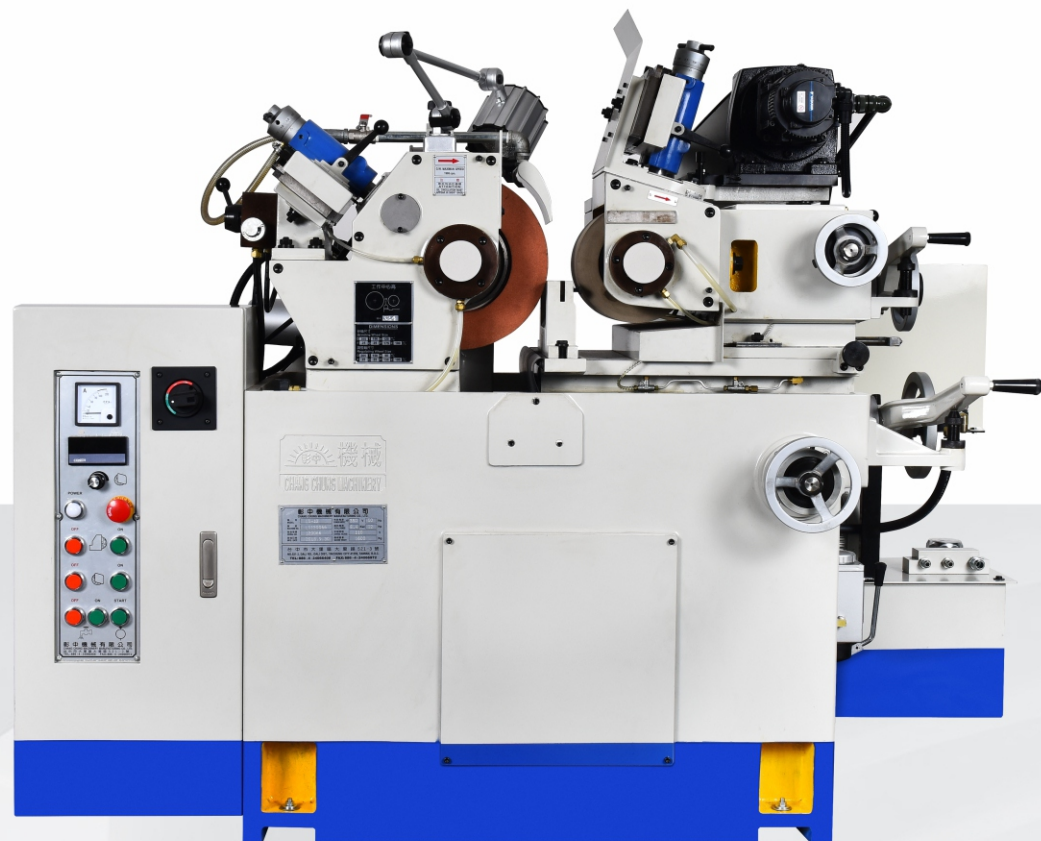
螺桿



穩定的滑動臺

LK-12 LS-12

型無心磨床
CENTERLESS GRINDER

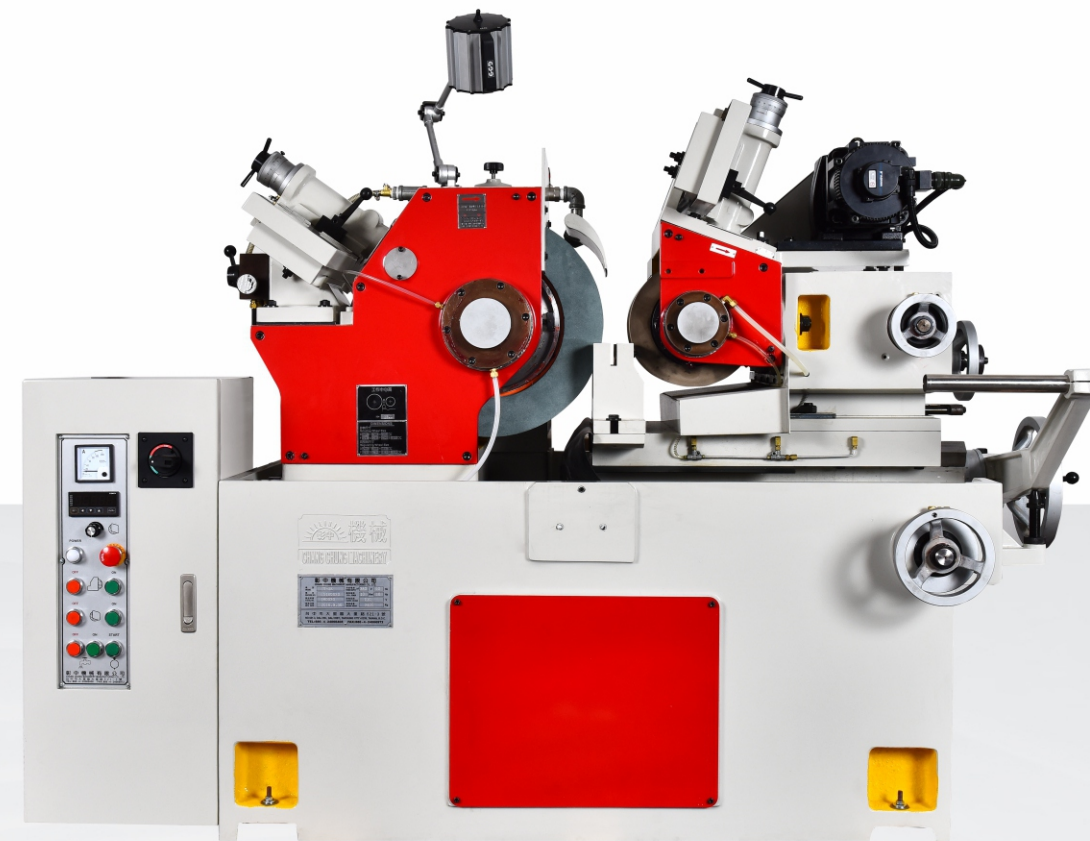


規格/Specifications

機 型	LK-12 LS-12型無心磨床
標準工作臺工作物直徑	Ø1~Ø25mm
特別工作臺工作物直徑	Ø25~Ø40 mm
砂輪尺寸(外徑x寬x內徑)	Ø305 X 150 X Ø120 mm
砂輪轉速	1900 R.P.M.
砂輪驅動馬達	10 HP
調整輪尺寸(外徑x寬x內徑)	Ø205X150XØ90mm
調整輪轉速	10 ~ 300 R.P.M. (Stepless)
調整輪驅動馬達	1HP 1.8kw伺服馬達
調整輪傾斜角度	+5°~3
調整輪旋轉角度	+5
上滑軌進刀手輪	每轉4 mm/每刻畫0.02mm
上滑軌微調手輪	每轉0.1mm/每刻畫0.001mm
下滑軌進刀手輪	每轉7mm/每刻畫0.05mm
下滑軌微調手輪	每轉0.2mm/每刻畫0.001mm
修整進刀手輪	每轉1.25mm/每刻畫0.01mm
油壓泵驅動馬達	1HP
冷卻泵驅動馬達	1/ 8HP
機臺尺寸(LxWxH)	1650 X 1550 X 1350mm
淨重/毛重	1600 kgs / 1800 kgs
裝箱尺寸1LxWxH)	2300 X 1200 x 1800mm

LK-18 LS-18

型無心磨床
CENTERLESS GRINDER



規格/Specifications

機 型	LK-18 LS-18型無心磨床
標準工作臺工作物直徑	Ø1~Ø50mm
特別工作臺工作物直徑	Ø40~Ø100mm
砂輪尺寸(外徑x寬x內徑)	Ø455X205X Ø228.6mm
砂輪轉速	1500R.P.M.
砂輪驅動馬達	15HP
調整輪尺寸(外徑x寬x內徑)	Ø255X105XØ111.2mm
調整輪轉速	13~ 310 R.P.M. (Stepless)
調整輪驅動馬達	2HP 2.9kw伺服馬達
調整輪傾斜角度	+5°~3
調整輪旋轉角度	+5
上滑軌進刀手輪	每轉3.5mm/每刻畫0.05mm
上滑軌微調手輪	每轉0.1mm/每刻畫0.001mm
下滑軌進刀手輪	每轉9mm/每刻畫0.05mm
下滑軌微調手輪	每轉0.2mm/每刻畫0.001mm
修整進刀手輪	每轉2mm/每刻畫0.01mm
油壓泵驅動馬達	1HP
冷卻泵驅動馬達	1/4HP
機臺尺寸(LxWxH)	2200 X 1300 X 1550mm
淨重/毛重	2950kgs / 3100 kgs
裝箱尺寸1LxWxH)	3200 X 2200 x 1900mm

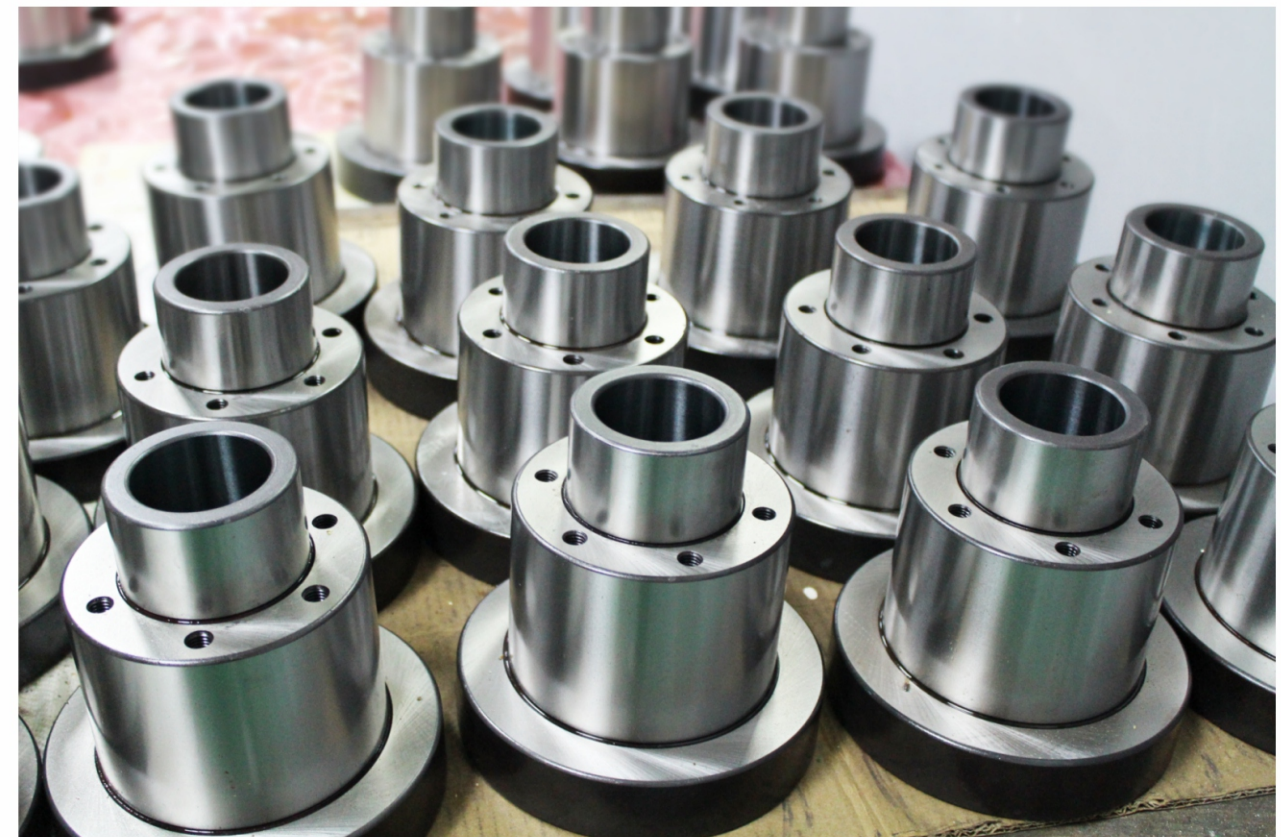
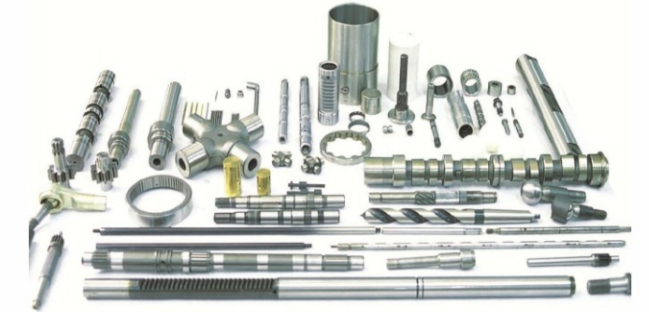
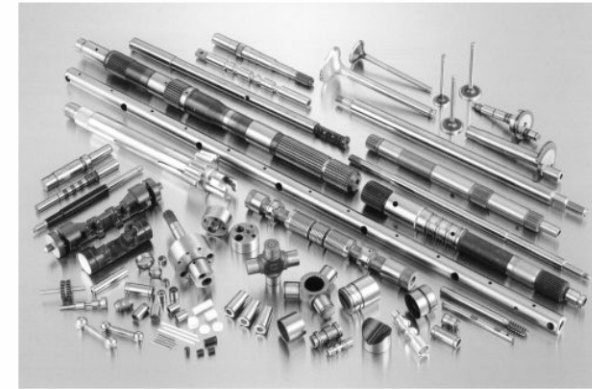
LK-20 LS-20

型無心磨床 CENTERLESS GRINDER



規格/Specifications

機 型	LK-20 LS-20型無心磨床
標準工作臺工作物直徑	Ø1~Ø50mm
特別工作臺工作物直徑	Ø40~Ø100 mm
砂輪尺寸(外徑x寬x內徑)	Ø510 X 205 X Ø254 mm
砂輪轉速	1350 R.P.M.
砂輪驅動馬達	20 HP
調整輪尺寸(外徑x寬x內徑)	Ø305X205XØ127mm
調整輪轉速	13 ~ 316 R.P.M. (10Stepless)
調整輪驅動馬達	3HP 5kw伺服馬達
調整輪傾斜角度	+5°~-3
調整輪旋轉角度	+5
上滑軌進刀手輪	每轉3.5 mm/每刻畫0.05mm
上滑軌微調手輪	每轉0.1mm/每刻畫0.001mm
下滑軌進刀手輪	每轉9mm/每刻畫0.05mm
下滑軌微調手輪	每轉0.2mm/每刻畫0.001mm
修整進刀手輪	每轉2mm/每刻畫0.01mm
油壓泵驅動馬達	1HP
冷卻泵驅動馬達	1/2HP
機臺尺寸(LxWxH)	2400 X 1300 X 1550mm
淨重/毛重	3200 kgs / 3500 kgs
裝箱尺寸1LxWxH)	3200 X 1200 x 1900mm



無心磨床機型:

LS-12 LS-18 LS-18AS LS-20
LK-12 LK-18 LK-18A LK-20
可加裝CNC \ NC自動化配置

標準附件
STANDARD APPENDAGE



砂輪法蘭及砂輪



導輪法蘭及導輪



鑽石修刀



停止刀架、刀板



通過刀架、刀板



水箱



法蘭拔具



壓料裝置



工作燈



前後擋水板



油箱(油箱散熱、油泵、油泵馬達)



水準基礎螺絲及墊塊



工具及工具箱

選擇附件
SELECTION OF ATTACHMENTS



磁鐵過濾機



紙帶過濾機



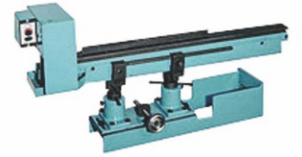
震動送料裝置



水力分離機



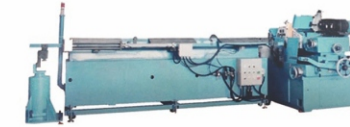
通過式研磨自動送料裝置



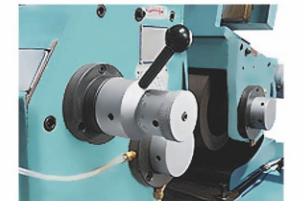
通過式研磨自動收料裝置



成型修整裝置



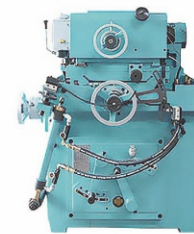
長棒研磨裝置



端面修整裝置



平衡台及平衡棒



停止式研磨自動進退刀裝置



停止式研磨手動送料裝置